

FLAME-RETARDANT POLYAMIDE COMPOSITION, PELLET AND MOLDING, AND USE THEREOF

Publication number: JP2002138197

Publication date: 2002-05-14

Inventor: OUCHI KUNIHIRO

Applicant: MITSUI CHEMICALS INC

Classification:

- international: C08J5/00; C08K3/00; C08K3/10; C08L25/18;
C08L77/06; H01R13/46; C08J5/00; C08K3/00;
C08L25/00; C08L77/00; H01R13/46; (IPC1-7):
C08L77/06; C08J5/00; C08K3/00; C08K3/10;
C08L25/18; H01R13/46

- European:

Application number: JP20010242204 20010809

Priority number(s): JP20010242204 20010809; JP20000241401 20000809

[Report a data error here](#)

Abstract of JP2002138197

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a flame-retardant polyamide composition for electric and electronic parts having excellent toughness and heat resistance. SOLUTION: This flame-retardant polyamide composition comprises (A) 20 to 80 wt. % of an aromatic polyamide having MFR of 40 to 300 g/10 min and melting temperature exceeding 290 deg.C, comprising an aliphatic and/or cycloaliphatic diamine component unit and a dicarboxylic acid component unit comprising 30 to 100 mol% of terephthalic acid component unit and 0 to 70 mol% of an aromatic dicarboxylic acid unit other than terephthalic acid component unit and/or 0 to 70 mol% of an aliphatic dicarboxylic acid component unit having 4 to 20 carbons, (B) 5 to 50 wt. % of an inorganic filler, (C) 5 to 40 wt. % of a bromine flame-retardant containing at least one polybrominatedstyrene, and (D) 0.1 to 10 wt. % of an antimony-containing compound and/or zinc-containing compound oxide, and having flame-retardancy by UL 94 standard as V-0, where the number average particle size of the bromine flame-retardant is less than 0.90 μ m.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2002-138197

(P2002-138197A)

(43) 公開日 平成14年5月14日 (2002.5.14)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	ページ数 (参考)
C 0 8 L 77/06		C 0 8 L 77/06	4 F 0 7 1
C 0 8 J 5/00	C F G	C 0 8 J 5/00	4 J 0 0 2
C 0 8 K 3/00		C 0 8 K 3/00	5 E 0 8 7
		3/10	
C 0 8 L 25/18		C 0 8 L 25/18	

審査請求 未請求 請求項の数12 O L (全 13 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号	特願2001-242204 (P2001-242204)	(71) 出願人	000003887 三井化学株式会社 東京都千代田区霞が関三丁目2番5号
(22) 出願日	平成13年8月9日 (2001.8.9)	(72) 発明者	大 内 邦 裕 山口県玖珂郡和木町和木6-1-2 三井 化学株式会社内
(31) 優先権主張番号	特願2000-241401 (P2000-241401)	(74) 代理人	100081994 弁理士 鈴木 俊一郎 (外1名)
(32) 優先日	平成12年8月9日 (2000.8.9)		
(33) 優先権主張国	日本 (J P)		

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 難燃性ポリアミド組成物、ベレットおよび成形体並びにその用途

(57) 【要約】 (修正有)

【解決手段】 本発明の難燃性ポリアミド組成物は、

(A) テレフタル酸成分単位30~100モル%と、テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸成分単位0~70モル%および/または炭素原子数4~20の脂肪族ジカルボン酸成分単位0~70モル%とからなるジカルボン酸成分単位と、脂肪族および/または脂環族ジアミン成分単位からなりMFR40~300g/10分、融点が290℃を超える芳香族ポリアミド:20~80重量%、
(B) 無機質強化材:5~50重量%、(C) ポリ臭素化スチレンを少なくとも1種類以上含む臭素系難燃剤:5~40重量%、(D) アンチモンを含む化合物、および/または、亜鉛を含む複合酸化物:0.1~10重量%からなり、UL94規格の難燃性がV-0相当であり、臭素系難燃剤の数平均粒子径が0.90μm未満であることを特徴としている。

【効果】 靱性と耐熱性に優れた電気・電子部品が得られる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (A) テレフタル酸成分単位30～100モル%と、テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸成分単位0～70モル%および/または炭素原子数4～20の脂肪族ジカルボン酸成分単位0～70モル%とからなるジカルボン酸成分単位と、脂肪族ジアミン成分単位および/または脂環族ジアミン成分単位からなるジアミン成分単位とからなる繰返し単位から構成され、荷重2160g、融点+10℃で測定されるMFRが40～300g/10分の範囲にあり、融点が290℃を超える芳香族ポリアミド：20～80重量%、

(B) 無機質強化材：5～50重量%、

(C) 臭素化スチレンを重合して得られるポリ臭素化スチレンを少なくとも1種類以上含む臭素系難燃剤：5～40重量%、

(D) アンチモンを含む化合物、および/または、亜鉛を含む複合酸化物：0.1～10重量%（但し、上記(A)、(B)、(C)、(D)成分の合計は100重量%である）からなるポリアミド組成物であり、該ポリアミド組成物についてUL94規格に基づいて測定した難燃性がV-0相当であると共に、該ポリアミド組成物をペレット状に成形した際に、該ペレット中における臭素系難燃剤の数平均粒子径が0.90μm未満であることを特徴とする難燃性ポリアミド組成物。

【請求項2】 上記難燃性ポリアミド組成物から濃硫酸を用いて抽出したポリアミドについて測定した粘度数が60～110ml/gの範囲にあることを特徴とする請求項第1項記載の難燃性ポリアミド組成物。

【請求項3】 上記難燃性ポリアミド組成物から形成された成形体中に含有されている臭素系難燃剤について測定した数平均粒子径が0.9μm未満であることを特徴とする請求項第1項記載の難燃性ポリアミド組成物。

【請求項4】 上記ポリ臭化スチレンについて直径2.095mmのオレフィスを用いて、加重1200g、270℃の条件で測定したMFRが40～400g/10分であるか、および/または、該臭化スチレンの重量平均分子量が2000～500000の範囲内にあることを特徴とする請求項第1項記載の難燃性ポリアミド組成物。

【請求項5】 (A) テレフタル酸成分単位30～100モル%と、テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸成分単位0～70モル%および/または炭素原子数4～20の脂肪族ジカルボン酸成分単位0～70モル%とからなるジカルボン酸成分単位と、脂肪族ジアミン成分単位および/または脂環族ジアミン成分単位からなるジアミン成分単位とからなる繰返し単位から構成され、荷重2160g、融点+10℃で測定されるMFRが40～300g/10分の範囲にあり、融点が290℃を超える芳香族ポリアミド：20～80重量%、

(B) 無機質強化材：5～50重量%、

(C) 臭素化スチレンを重合して得られるポリ臭素化ス

チレンを少なくとも1種類以上含む臭素系難燃剤：5～40重量%、

(D) アンチモンを含む化合物、および/または、亜鉛を含む複合酸化物：0.1～10重量%（但し、上記(A)、(B)、(C)、(D)成分の合計は100重量%である）からなるポリアミド樹脂組成物からなるペレットであり、

該ペレットから濃硫酸で抽出したポリアミドについて測定した粘度数が60～110ml/gの範囲内にあることを特徴とする難燃性ポリアミド樹脂ペレット。

【請求項6】 上記ポリ臭化スチレンについて直径2.095mmのオレフィスを用いて、加重1200g、270℃の条件で測定したMFRが40～400g/10分であるか、および/または、該臭化スチレンの重量平均分子量が2000～500000の範囲内にあることを特徴とする請求項第5項記載の難燃性ポリアミド樹脂ペレット。

【請求項7】 (A) テレフタル酸成分単位30～100モル%と、テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸成分単位0～70モル%および/または炭素原子数4～20の脂肪族ジカルボン酸成分単位0～70モル%とからなるジカルボン酸成分単位と、脂肪族ジアミン成分単位および/または脂環族ジアミン成分単位からなるジアミン成分単位とからなる繰返し単位から構成される芳香族ポリアミド：20～80重量%、

(B) 無機質強化材：5～50重量%、

(C) 臭素化スチレンを重合して得られるポリ臭素化スチレンを少なくとも1種類以上含む臭素系難燃剤：5～40重量%、

(D) アンチモンを含む化合物、および/または、亜鉛を含む複合酸化物：0.1～10重量%（但し、上記(A)、(B)、(C)、(D)成分の合計は100重量%である）からなるポリアミド組成物から形成される成形体であって、

該成形体中に含有される臭素系難燃剤について測定した平均粒子径が0.9μm未満であることを特徴とする難燃性ポリアミド成形体。

【請求項8】 上記ポリ臭化スチレンについて直径2.095mmのオレフィスを用いて、加重1200g、270℃の条件で測定したMFRが40～400g/10分であるか、および/または、該臭化スチレンの重量平均分子量が2000～500000の範囲内にあることを特徴とする請求項第7項記載の難燃性ポリアミド成形体。

【請求項9】 上記成形体から濃硫酸で抽出したポリアミドについて測定した粘度数が60～110ml/gの範囲内にあることを特徴とする請求項第7項記載の難燃性ポリアミド成形体。

【請求項10】 上記ポリアミド組成物からなる成形体について、UL94規格に基づいて測定した難燃性がV-0相当であることを特徴とする請求項第7項記載の難燃性ポリアミド成形体。

【請求項11】 上記請求項第1項乃至第4項のいずれかの項に記載された難燃性ポリアミド組成物、または、請求項第5項記載の難燃性ポリアミド樹脂ペレットのいずれかから形成されていることを特徴とする難燃性電気・電子部品。

【請求項12】 上記難燃性電気・電子部品がコネクタであることを特徴とする請求項第11項記載の難燃性電気・電子部品。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の技術分野】本発明は、流動性、靱性などの機械物性に優れると共に、リフロー耐熱性に優れた難燃性のポリアミド組成物およびこの難燃性ポリアミド組成物から形成されたコネクタのような電気・電子部品に関する。さらに詳しくは本発明は、特に薄肉でコネクタ端子間距離が短いファインピッチコネクタなどの電気・電子部品を形成するのに適した難燃性ポリアミド組成物およびこの難燃性ポリアミド組成物から形成された耐熱性に優れたコネクタのような電気・電子部品に関する。

【0002】

【発明の技術的背景】従来、プリント基板上へのコネクタ類のはんだ付けはディップ（浸漬）法で行われていた。しかし、近年、高密度の実装を行う方法としてリフロー（表面実装）はんだ付けが開発された。これは、プリント配線板上にクリーム状のはんだを印刷技術を利用して塗設し、この塗設されたクリーム状ハンダの上にコネクタなどの部品を載置し、次いでクリーム状のはんだを赤外線および／または熱風加熱で加熱して溶融させて載置したコネクタなどの部品を溶融したハンダにより表面実装する方法である。このようなリフローはんだ付け法を採用すると、表面実装部品はリフロー炉中で赤外線あるいは熱風などによって230～240℃もの高温に晒されるため、表面実装用コネクタ材料には高い耐熱性が必要になる。

【0003】従来から電子部品を形成する素材として加熱溶融して所定の形状に成形可能なポリアミドが使用されている。一般に、ポリアミドとしては、6ナイロン、66ナイロンなどが広汎に使用されているが、このような脂肪族ポリアミドは、良好な成形性を有するが、上記のような高温に晒される表面実装部品を製造するための原料としては十分な耐熱性を有していない。このような背景から高い耐熱性を持つポリアミドの要求が高まり、46ナイロンが開発された。これは、6ナイロン、66ナイロンより高い耐熱性を有するが、吸水率も高いという欠点があった。そのため、46ナイロン樹脂組成物を用いて成形された電気・電子部品は、吸水により寸法が変化することがあり、成形体が吸水していると、リフロー時の加熱によりブリスト（ふくれ）が発生するなどの問題があった。これに対して、テレフタル酸などの芳

香族ジカルボン酸と脂肪族アルキレンジアミンとから誘導される芳香族ポリアミド（特開昭59-53536号公報参照）が開発された。これは、66ナイロン、46ナイロンなどの脂肪族ポリアミドに比べてより一層耐熱性、機械的強度、剛性に優れているのみならず、吸水率も低いという特長を持っている。

【0004】ポリアミド樹脂は本来自己消火性であるが、UL94で規定されているV-0といった高い難燃性が要求される表面実装部品には難燃剤を配合する必要がある。一般的には、ポリアミドにハロゲン化合物などの難燃化剤を添加する方法が知られており、たとえばポリアミドにハロゲン化ポリスチレンが添加された組成物（特開昭51-47034号公報参照）、たとえばフェロ社製パイロチェック68PBに代表される、ポリスチレンを臭素化して得られる臭素化ポリスチレンが添加された組成物（特開平3-66755号公報参照）、臭素化ポリスチレンより熱安定性に優れ、臭素化スチレンを重合して得られるポリ臭素化スチレンが添加された組成物（特開平5-320503号公報、WO 98/14510号公報参照）、あるいはポリアミドにブロム化フェノールの縮合生成物が添加された組成物（特開昭56-2100号公報参照）が知られている。このようなハロゲン系難燃剤を配合することで、難燃性を付与し、また流動特性を向上させることができるが一般に靱性などの機械的強度は低下する。

【0005】近年、コネクタなどの表面実装部品は薄肉化と狭ピッチ化が進んでいるため、この用途に用いられる樹脂は、高い耐熱性と高い流動性のみならず、高い靱性が要求されるようになった。これは、成形されたコネクタに金属端子を圧入する際、クラックなどの発生を防ぐために高い靱性が必要なためである。このためコネクタのような表面実装部品用途には、難燃性に優れ、流動性が良く、かつ靱性が高い難燃性ポリアミド組成物の出現が望まれている。

【0006】靱性などの機械物性を向上させる方法としては、マレイン化したポリオレフィンあるいはSEBSなどを添加する方法があるが、単にこれらを添加するだけでは流動性は低下してしまう。また、難燃剤の添加による物性の低下を抑制するためには、難燃剤の粒子を均一に細かく分散させるほうが良いと考えられるが、これまで、ベースポリマーと難燃剤とガラス繊維などからなる樹脂中の難燃剤の粒子径を小さくする方法は検討されておらず、またその粒子径は測定されたことはなく、難燃剤の粒子径と靱性などの物性の関係が調べられたことはなかった。特開平5-320503号公報では難燃剤であるポリ臭素化スチレンの数平均分子量や重量平均分子量を規定し、これらが小さい場合は機械的特性が低下し、大きい場合は流動性が不良となるとの記述や、難燃剤がポリアミド樹脂組成中に平均径20μm以下、好ましくは10μm以下で分散していることが好ましいとの

記述がある。しかし、ポリアミド樹脂組成物に含有される難燃剤の粒子径などについては具体的に測定したとの記述がなく、本発明者の検討によると、その粒子径も非常に大きく、さらには粒子径を小さく分散させる方法、あるいは、粒子径と物性の関係については具体的な考察はなされていない。

【0007】

【発明の目的】本発明は、上記のような従来技術に鑑みてなされたものであって、難燃性に優れ、流動性が良く、韌性が高い難燃性ポリアミド組成物およびこのようなポリアミドから形成された難燃性ポリアミドペレット、ならびに成形体を提供することを目的としている。

【0008】さらに本発明は、上記のような難燃性ポリアミド組成物を用いて形成された電気・電子部品を提供することを目的としている。

【0009】

【発明の概要】本発明の難燃性ポリアミド組成物は
(A) テレフタル酸成分単位30～100モル%と、テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸成分単位0～70モル%および/または炭素原子数4～20の脂肪族ジカルボン酸成分単位0～70モル%とからなるジカルボン酸成分単位と、脂肪族ジアミン成分単位および/または脂環族ジアミン成分単位からなるジアミン成分単位とからなる繰返し単位から構成され、荷重2160g、融点+10℃で測定されるMFRが40～300g/10分の範囲にあり、融点が290℃を超える芳香族ポリアミド：20～80重量%、

(B) 無機質強化材：5～50重量%、

(C) 臭素化スチレンを重合して得られるポリ臭素化スチレンを少なくとも1種類以上含む臭素系難燃剤：5～40重量%、

(D) アンチモンを含む化合物、および/または、亜鉛を含む複合酸化物：0.1～10重量%（但し、上記(A)、(B)、(C)、(D)成分の合計は100重量%である）からなるポリアミド組成物であり、該ポリアミド組成物についてUL94規格に基づいて測定した難燃性がV-0相当であると共に、該ポリアミド組成物をペレット状に成形した際に、該ペレット中における臭素系難燃剤の数平均粒子径が0.90μm未満であることを特徴としている。

【0010】また、本発明の難燃性ポリアミド樹脂ペレットは、

(A) テレフタル酸成分単位30～100モル%と、テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸成分単位0～70モル%および/または炭素原子数4～20の脂肪族ジカルボン酸成分単位0～70モル%とからなるジカルボン酸成分単位と、脂肪族ジアミン成分単位および/または脂環族ジアミン成分単位からなるジアミン成分単位とからなる繰返し単位から構成され、荷重2160g、融点+10℃で測定されるMFRが40～300g/10分の

範囲にあり、融点が290℃を超える芳香族ポリアミド：20～80重量%、

(B) 無機質強化材：5～50重量%、

(C) 臭素化スチレンを重合して得られるポリ臭素化スチレンを少なくとも1種類以上含む臭素系難燃剤：5～40重量%、

(D) アンチモンを含む化合物、および/または、亜鉛を含む複合酸化物：0.1～10重量%（但し、上記

(A)、(B)、(C)、(D)成分の合計は100重量%である）からなるポリアミド樹脂組成物からなるペレットであり、該ペレットから濃硫酸で抽出したポリアミドについて測定した粘度数が60～110ml/gの範囲内にあることを特徴としている。さらに、本発明の難燃性ポリアミド成形体は、

(A) テレフタル酸成分単位30～100モル%と、テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸成分単位0～70モル%および/または炭素原子数4～20の脂肪族ジカルボン酸成分単位0～70モル%とからなるジカルボン酸成分単位と、脂肪族ジアミン成分単位および/または脂環族ジアミン成分単位からなるジアミン成分単位とからなる繰返し単位から構成される芳香族ポリアミド：20～80重量%、

(B) 無機質強化材：5～50重量%、

(C) 臭素化スチレンを重合して得られるポリ臭素化スチレンを少なくとも1種類以上含む臭素系難燃剤：5～40重量%、

(D) アンチモンを含む化合物、および/または、亜鉛を含む複合酸化物：0.1～10重量%（但し、上記(A)、(B)、(C)、(D)成分の合計は100重量%である）からなるポリアミド組成物から形成される成形体であって、該成形体中に含有される臭素系難燃剤について測定した平均粒子径が0.9μm未満であることを特徴としている。

【0011】上記の成形体から濃硫酸で抽出したポリアミドについて測定した粘度数が60～110ml/gの範囲内にあることが好ましく、また、上記ポリアミド組成物からなる成形体について、UL94規格に基づいて測定した難燃性は、通常はV-0相当である。また、本発明の難燃性電気・電子部品は、上記難燃性ポリアミド組成物あるいは、難燃性を有するポリアミドペレットを用いて所望の形状に成形してなる。

【0012】本発明者は、特定の芳香族ポリアミドに、特定の難燃剤を組み合わせること、難燃剤の粒子径を均一にかつ小さくすることができ、その結果、高い流動性と高い韌性を併せ持つ難燃性ポリアミド組成物を得ることができることを見出した。そして、このような難燃性ポリアミド組成物を用いることにより、昨今のファインピッチ化された電気・電子部品を製造することが可能になり、また、リフローはんだ工程のように、この電気・電子部品が非常に高温に晒されたとしても、この電気

電子部品が熱的に損傷を受けることが少なくなる。

【0013】

【発明の具体的説明】次の本発明の難燃性ポリアミド組成物およびこの組成物を用いて形成された電気・電子部品、特にコネクタについて具体的に説明する。本発明の難燃性ポリアミド組成物は、

(A) テレフタル酸成分単位30～100モル%と、テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸成分単位0～70モル%および/または炭素原子数4～20の脂肪族ジカルボン酸成分単位0～70モル%とからなるジカルボン酸成分単位と、脂肪族ジアミン成分単位および/または脂環族ジアミン成分単位からなるジアミン成分単位とからなる繰返し単位から構成され、荷重2160g、融点+10℃で測定されるMFRが40～300g/10分の範囲にあり、融点が290℃を超える芳香族ポリアミド：20～80重量%と、

(B) 無機質強化材：5～50重量%と、

(C) 臭素化スチレンを重合して得られるポリ臭素化スチレンを少なくとも1種類以上含む臭素系難燃剤：5～40重量%と、

(D) アンチモンを含む化合物、および/または、亜鉛を含む複合酸化物：0.1～10重量%とからなる。但し、上記(A)、(B)、(C)、(D)成分の合計は100重量%である。

【0014】そして、このポリアミド組成物についてUL94規格に基づいて測定した難燃性がV-0相当であり、このポリアミド組成物をペレット状に成形した際に、該ペレット中における臭素系難燃剤の数平均粒子径が0.90μm未満であるポリアミド組成物である。このように臭素系難燃剤の数平均粒子径を0.9μm未満

になるように芳香族ポリアミド中に分散させる際には、芳香族ポリアミドのMFRと、臭素系難燃剤の主成分として用いるポリ臭素化スチレンのMFRとの関連性が非常に重要になってくると考えられる。

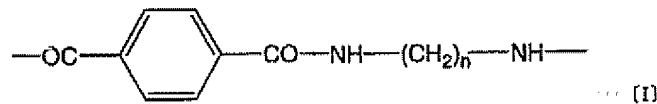
【0015】(A) 耐熱性ポリアミド

本発明では、耐熱性ポリアミドとしては、芳香族ポリアミドが用いられる。上記の(A)芳香族ポリアミドは、(i)ジカルボン酸と(ii)ジアミンとから誘導される繰返し単位から形成されている。そして、この芳香族ポリアミドを構成する繰返し単位は、(i)ジカルボン酸成分単位として、テレフタル酸から誘導されるジカルボン酸成分単位を30～100モル%、好ましくは50～100モル%の範囲内の量で有している。また、この芳香族ポリアミドを構成する繰返し単位は、(i)ジカルボン酸成分単位として、上記テレフタル酸単位に加えて、テレフタル酸成分単位以外の芳香族ジカルボン酸および/または炭素原子数4～20、好ましくは6～12の脂肪族ジカルボン酸から誘導される構成単位を、それぞれ、0～70モル%、好ましくは0～50モル%の量で含むことができる。

【0016】また、上記ジカルボン酸成分と共に、この芳香族ポリアミドを形成する(ii)ジアミン成分単位としては、炭素原子数4～18、好ましくは6～12の直鎖アルキレンジアミンおよび/または側鎖アルキル基を有する炭素原子数4～18、好ましくは6～12のアルキレンジアミン成分単位である。テレフタル酸成分単位と脂肪族ジアミンとからなる繰返し単位の例としては、次式〔I〕で表される繰返し単位を挙げることができる。

【0017】

〔化1〕

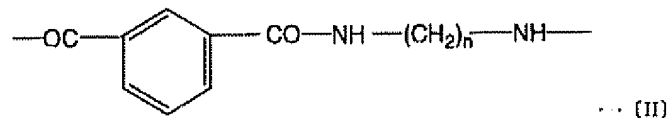


【0018】但し、上記式において、nは4～18、好ましくは6～12である。また、上記式〔I〕で表される繰返し単位と共に、本発明のポリアミドを形成することができる好適な繰返し単位として、次式〔II〕で表さ

れる繰返し単位を挙げることができる。

【0019】

〔化2〕



【0020】但し、上記式〔II〕において、nは上記式〔I〕とは独立に、4～18、好ましくは6～12である。さらに、上記式〔I〕で表される繰返し単位と共に、本発明のポリアミドを形成することができる好適な

繰返し単位として、次式〔III〕で表される繰返し単位を挙げることができる。

【0021】

〔化3〕



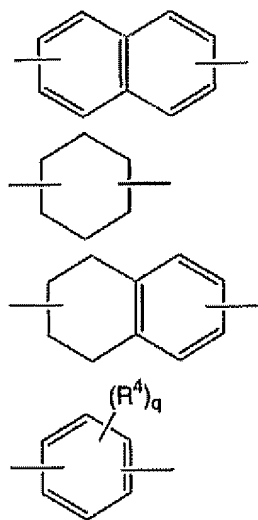
【0022】但し、上記式〔III〕において、R¹およびR²は、それぞれ独立に、次の式で表される環状基または炭素原子数4～18、好ましくは6～12の二価の炭化

水素基などである。そして、上記R¹およびR²においては、R¹およびR²の少なくともいずれか一方、好ましくはジカルボン酸から構成される成分単位が、下記のような

環状構造を有する基であることが望ましい。また、上記〔III〕において、 R^1 および R^2 は両者が下記環状構造を有する基であってもよいが、通常はジカルボン酸成分単位が環状構造を有する基であり、他方、通常はジアミン成分単位が炭素原子数4～18、好ましくは6～12の二価の炭化水素基であってもよい。この場合にジアミン成分単位が炭素原子数4～18、好ましくは6～12の二価の炭化水素基が例えばシクロヘキサンジアミンのような脂環構造を有するジアミンであってもよい。さらにまた、両者が炭素原子数4～18、好ましくは6～12の二価の炭化水素基であってもよい。なお、以下に示すような二価の環状構造を有する基の環状構造を形成する炭素原子に結合している水素原子は、メチル基、エチル基などのアルキル基、その他の一価の基、ハロゲン原子などの一価の原子で少なくとも一部が置換されていてもよい。

【0023】

【化4】



【0024】但し、 R^4 は、水素原子または炭素原子数1～5のアルキル基であり、 q は1～4の整数である。このような芳香族ポリアミドは、通常20～80重量部の量で、好ましくは25～70重量部の量で配合される。本発明で用いられる芳香族ポリアミドを形成する(i)ジカルボン酸は、芳香族ジカルボン酸を必須成分として含有しており、芳香族ジカルボン酸として好ましくは(i-a)テレフタル酸を含有している。

【0025】またこの(i)ジカルボン酸は、(i-b)テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸さらには(i-c)脂肪族ジカルボン酸を含有していてもよい。

(i-b)テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸としては、たとえばイソフタル酸、2-メチルテレフタル酸、ナフタレンジカルボン酸、およびこれらの組合せなどが挙げられる。

【0026】(i-c)脂肪族ジカルボン酸としては、具体

的に、炭素原子数4～20、好ましくは6～12のアルキレン基を有する脂肪族ジカルボン酸が挙げられ、たとえばコハク酸、アジピン酸、アゼライン酸、セバシン酸、およびこれらの組合せなどが挙げられる。これらのうちでは、アジピン酸が好ましい。また上記のように(i)ジカルボン酸とともに芳香族ポリアミドを形成する(ii)ジアミンは、炭素原子数4～20、好ましくは6～12の直鎖アルキレンジアミンおよび/または側鎖アルキル基を有し炭素原子数4～20、好ましくは6～12のアルキレンジアミン、脂環族ジアミンであることが好ましい。

【0027】このような(ii)炭素原子数4～18の直鎖アルキレンジアミンとしては、具体的に、1,4-ジアミノブタン、1,6-ジアミノヘキサン、1,7-ジアミノヘプタン、1,8-ジアミノオクタン、1,9-ジアミノノナン、1,10-ジアミノデカン、1,11-ジアミノウンデカン、1,12-ジアミノドデカン、2-メチル-1,5-ジアミノペンタン、2-メチル-1,8-ジアミノオクタンおよびこれらの組合せなどが挙げられる。

【0028】これらのうち、1,6-ジアミノヘキサン、1,9-ジアミノノナン、1,10-ジアミノデカンが好ましく、特に1,6-ジアミノヘキサンが好ましい。また、脂環族ジアミンの例としては、シクロヘキサンジアミンを挙げることができる。上述のように本発明で用いられる芳香族ポリアミドは、上記のようなテレフタル酸を含むジカルボン酸とジアミンとから誘導される繰返し単位を有しており、この芳香族ポリアミドを構成するジカルボン酸成分単位中におけるテレフタル酸成分単位の量は、30～100モル%、好ましくは50～100モル%の範囲内にある。また、上述のように本発明で用いられる芳香族ポリアミドは、テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸とジアミンとから誘導される繰返し単位を有しており、この芳香族ポリアミドを構成するジカルボン酸成分単位中においてテレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸成分単位は0～70モル%、好ましくは0～50モル%の範囲内の量で含有されている。

【0029】さらに、本発明で用いられる芳香族ポリアミドは、脂肪族ジカルボン酸とジアミンとから誘導される繰返し単位を有しており、この芳香族ポリアミドを構成するジカルボン酸成分単位中に上記脂肪族ジカルボン酸成分単位は0～70モル%、好ましくは0～50モル%の範囲内の量で含有されている。そして、好適には、ジカルボン酸から誘導される構成単位を100モル%とするとき、テレフタル酸から誘導される構成単位(a)を、30～100モル%、好ましくは40～80モル%、さらに好ましくは50～70モル%で含有しており、テレフタル酸以外の芳香族ジカルボン酸から誘導される構成単位(b)を、0～50モル%、好ましくは0～40モル%、さらに好ましくは0～20モル%の量で含有しており、脂肪族ジカルボン酸から誘導される構成

単位(c)を、0～70モル%、好ましくは10～60モル%。さらに好ましくは20～50モル%の量で含有している。

【0030】また、本発明で用いられる芳香族ポリアミドについて荷重2160g、融点+10℃の条件で測定したMFRは、40～300g/10分の範囲内にあることが必要であり、さらにこのMFRが、50～250g/10分の範囲内にあることが好ましく、さらに60～200g/10分の範囲内にあることが特に好ましい。特に本発明では、上記芳香族ポリアミドについて融点+10℃で測定したMFR₂₁₆₀が、40g/10分以上、好ましくは50～250g/10分の範囲内にある特定の芳香族ポリアミドと、後述する臭素系難燃剤の主成分であるポリ臭素化スチレンについて測定した270℃で測定したMFR_{270℃}が40g/10分以上、好ましくは50～350g/10分の範囲内にある特定の溶融粘度を有するポリ臭素化スチレンとを組み合わせることにより非常に流動性がよく、耐熱性が高く、機械的特性に優れた難燃性ポリアミド組成物を得ることができる。

【0031】上記のような芳香族ポリアミドは、融点が高く、通常その融点は290℃を超えている。このような融点を有する芳香族ポリアミドのうちでも、融点が295～330℃、好ましくは300～320℃である芳香族ポリアミドが特に優れた耐熱性を有している。さらに芳香族ポリアミドの非晶部におけるガラス転移温度は通常は80℃以上である。

【0032】またこのような芳香族ポリアミドは、上記のように特定の構造を有するため、吸水性についても低い値を示す。本発明で用いられる芳香族ポリアミド(A)は、耐熱性に優れており、コンパウンディング時および成形時の加工温度が、通常、280～380℃、好ましくは300～350℃である。

【0033】本発明の難燃性ポリアミド組成物において、上記のような芳香族ポリアミドは、組成、MFR、融点が上記範囲内にある芳香族ポリアミドを単独で使用することもできるし、さらに特性の異なる複数の芳香族ポリアミドを組み合わせ使用することができる。複数の芳香族ポリアミドを使用する場合には、配合された芳香族ポリアミド全体の特性が上記範囲内になるように使用する芳香族ポリアミド種類、配合量などを調整する。

【0034】さらに本発明の難燃性ポリアミド組成物を形成するポリアミドは、以下に記載する成分を配合して調整した難燃性ポリアミド組成物を形成した後、以下に示すように濃硫酸で抽出したポリアミドについてISO 307-1984(E)に準拠して測定した粘度数が、60～110ml/gの範囲内にあることが好ましく、さらにこの粘度数が70～105ml/gの範囲内にあることが特に好ましい。

【0035】本発明において粘度数は、ISO 307-1984(E)に準拠して測定した値であり、具体的には本発明の

難燃性ポリアミド組成物から96%濃硫酸を用いてポリアミドを抽出し、ポリアミドを0.005g/mlの濃度で含有するポリアミドの濃硫酸溶液を調製する。こうして得られた溶液についてISO 3105に記載のUbbelohde型の粘度計を用いて25℃における粘度を測定して求めた値である。

【0036】本発明の難燃性ポリアミド組成物において、上記のような芳香族ポリアミドは、20～80重量%、好ましくは25～70重量%の量で含有されている。

(B) 無機質強化材

本発明の難燃性ポリアミド組成物において、上記の芳香族ポリアミド中に、無機質強化材が含有されている。本発明では無機質強化材として、繊維状、粉状、粒状、板状、針状、クロス状、マット状等の形状を有する種々の無機充填材を使用することができる。

【0037】さらに詳述すると、無機質強化材としては、ガラス繊維(グラスファイバー)、チタン酸カリウム繊維、金属被覆ガラス繊維、セラミックス繊維、ウオラストナイト、炭素繊維、金属炭化物繊維、金属硬化物繊維、アスベスト繊維およびホウ素繊維などの無機繊維が挙げられる。このような繊維状の充填材としては特にガラス繊維が好ましい。ガラス繊維を使用することにより、組成物の成形性が向上すると共に、熱可塑性樹脂組成物から形成される成形体の引張り強度、曲げ強度、曲げ弾性率等の機械的特性および熱変形温度などの耐熱特性が向上する。上記のようなガラス繊維の平均長さは、通常は、0.1～20mm、好ましくは0.3～6mmの範囲にあり、アスペクト比が、通常は10～2000、好ましくは30～600の範囲にある。平均長さおよびアスペクト比がこのような範囲内にあるガラス繊維を使用することが好ましい。このようなガラス繊維は、通常5～50重量%の量で、好ましくは10～40重量%の量で配合される。

【0038】上記の無機質強化材として使用される繊維状無機質強化材の他、本発明において使用される無機質強化材としては、粉末状、粒状、板状、針状、クロス状、マット状等の形状を有する種々の無機質強化材の例としては、シリカ、シリカアルミナ、アルミナ、炭酸カルシウム、二酸化チタン、タルク、ワラストナイト、ケイソウ土、クレー、カオリン、球状ガラス、マイカ、セッコウ、ベンガラ、酸化マグネシウムおよび酸化亜鉛などの粉状あるいは板状の無機化合物、チタン酸カリウムなどの針状の無機化合物を挙げることができる。

【0039】これらの無機質強化材は、単独であるいは組み合わせ使用することもできる。また、これらの無機質強化材はシランカップリング剤あるいはチタンカップリング剤などで処理して使用することもできる。たとえばビニルトリエトキシシラン、2-アミノプロピルトリエトキシシラン、2-グリシドキシプロピルトリエトキシ

シランなどのシラン系化合物で表面処理されていてもよい。なお、このような無機質強化材が粒状物である場合、その平均粒径は、通常0.1～200 μ m、好ましくは1～100 μ mの範囲内にある。

【0040】本発明においては、上述した無機質強化材の中でも、グラスファイバーが好ましく用いられる。本発明において、無機質強化材は、5～50重量%、好ましくは10～45重量%の範囲内の量で使用される。

(C) 臭素系難燃剤

本発明で用いられる臭素系難燃剤として、臭素化ポリスチレン、ポリ臭素化スチレン、臭素化ポリフェニレンエーテルなどが挙げられる。このような臭素化ポリスチレンとしては、具体的には、ポリジブロモスチレン、ポリトリブロモスチレン、ポリペンタブロモスチレン、ポリトリブロモ α -メチルスチレンなどが挙げられる。

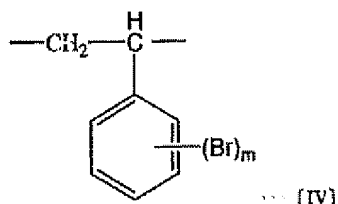
【0041】上記のような臭素化ポリスチレンはポリスチレンまたはポリ α -メチルスチレンを臭素化することにより得ることができる。一方、ポリ臭素化スチレンは臭素化スチレンまたは臭素化 α -メチルスチレンを重合することにより製造することができる。特に本発明ではモノマーの段階で予め臭素化された臭素化スチレンあるいは臭素化 α -メチルスチレンを重合することにより製造されたポリ臭素化スチレンを使用することが好ましい。このように原料モノマーであるスチレンあるいは α -メチルスチレンの芳香族環を形成する水素原子の少なくとも一部を臭素化した後、重合させて得られるポリ臭素化スチレンは、臭素原子が芳香族環を形成する炭素原子に結合した水素原子と置換してポリマー内に存在しており、このポリマーの主骨格をなすアルキル鎖を形成する水素原子は実質的に臭素原子で置換されていない。

【0042】他方、スチレンあるいは α -メチルスチレンを原料として用いてポリスチレンなどを重合生成させた後、臭素化して得られた臭素化ポリスチレンなどは、主として、芳香族環を形成する炭素原子に結合した水素原子の一部が臭素原子で置換されているが、ポリマーの主骨格をなすアルキル鎖を形成する水素原子の一部も臭素原子で置換されており、臭素原子がポリマーの主骨格をなすアルキル鎖を形成する水素原子と置換しているか否かの点で両者は異なる。

【0043】しかしながら、両者は式で表すと一般に下記〔IV〕で表されている。

【0044】

〔化5〕

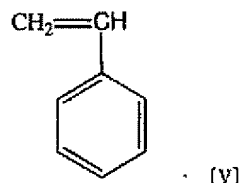


【0045】ここで、mは1～5の整数である。即ち、

臭素化ポリスチレンは、原料として下記式〔V〕で表されるスチレンを重合させた後、臭素化する。

【0046】

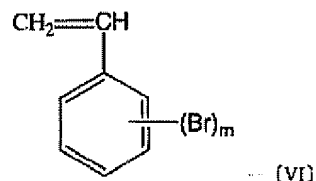
〔化6〕



【0047】これに対してポリ臭素化スチレンは、下記式〔VI〕で表される臭素化スチレンを重合させることにより得られる。

【0048】

〔化7〕



【0049】本発明では、臭素系難燃材として、予めモノマーを臭素化した後、重合させたポリ臭素化スチレンを含む臭素化難燃材を使用することが好ましい。上記のような本発明で用いられるポリ臭素化スチレンは、オリフィス内径2.095mm、荷重1200g、270℃で測定されるMFRが40～400g/10分、好ましくは50～350g/10分、さらに好ましくは、60～300g/10分であることが望ましい。または、重量平均分子量(Mw)が2,000～500,000、好ましくは、5,000～400,000、さらに好ましくは、10,000～300,000であることが望ましい。

【0050】また本発明では、臭素系難燃剤(C)として、上記ポリ臭素化スチレンに加えて、下記のような臭素化合物を用いることもできる。ヘキサブロモベンゼン、ペンタブロモエチルベンゼン、ヘキサブロモビフェニル、デカブロモジフェニル、ヘキサブロモジフェニルオキサイド、オクタブロモジフェニルオキサイド、デカブロモジフェニルオキサイド、テトラブロモビスフェノールAおよびテトラブロモビスフェノールA-ビス(ヒドロキシエチルエーテル)、テトラブロモビスフェノールA-ビス(2,3-ジブロモプロピルエーテル)、テトラブロモビスフェノールA-ビス(プロモエチルエーテル)、テトラブロモビスフェノールA-ビス(アリルエーテル)などのテトラブロモビスフェノールA誘導体、テトラブロモビスフェノールSおよびテトラブロモビスフェノールS-ビス(ヒドロキシエチルエーテル)、テトラブロモビスフェノールS-ビス(2,3-ジブロモプロピルエーテル)などのテトラブロモビスフェノールS誘導体、テトラブロモ無水フタル酸、テトラブロモフタル

イミド、エチレンビステトラブロモフタルイミドなどのテトラブロモ無水フタル酸誘導体、エチレンビス(5,6-ジブロモノルボルナン-2,3-ジカルボキシイミド)、トリス-(2,3-ジブロモプロピル-1)-イソシアヌレート、ヘキサブロモシクロペンタジエンのディールスアルダー付加物、トリブロモフェニルグリシジルエーテル、トリブロモフェニルアクリレート、エチレンビストリブロモフェニルエーテル、エチレンビスペンタブロモフェニルエーテル、テトラデカブロモジフェノキシベンゼン、臭素化ポリフェニレンオキサイド、臭素化エポキシ樹脂、臭素化ポリカーボネート、ポリペンタブロモベンジルアクリレート、オクタブロモナフタリン、ペンタブロモシクロヘキサン、ヘキサブロモシクロドデカン、ビス(トリブロモフェニル)フマルアミド、N-メチルヘキサブロモジフェニルアミンなど。

【0051】本発明の難燃性ポリアミド組成物中には、これらの臭素系難燃剤は5〜40重量%、好ましくは10〜35重量%の範囲内の量で配合される。

(D) アンチモンを含む化合物および/または亜鉛を含む複合酸化物本発明で(D)成分として用いられるアンチモンを含む化合物の例としては、三酸化アンチモン、五酸化アンチモン、四酸化アンチモン、アンチモン酸ソーダなどが挙げられる。

【0052】また、同様に(D)成分として用いられる亜鉛を含む複合酸化物の例としては、下記式

$2ZnO \cdot 3B_2O_3$ 、 $4ZnO \cdot B_2O_3 \cdot H_2O$ 、 $2ZnO \cdot 3B_2O_3 \cdot 5H_2O$ で表されるホウ酸亜鉛、式 $ZnSnO_3$ 、 $ZnSn(OH)_6$ で表される錳酸亜鉛など、モリブデン酸カルシウム亜鉛、塩基性モリブデン酸亜鉛、高能率モリブデン酸亜鉛と珪酸マグネシウムの化合物、磷酸亜鉛などが挙げられる。

【0053】このようなアンチモンを含む化合物および亜鉛を含む複合酸化物は単独で使うことができ、また複数のアンチモンを含む化合物または複数の亜鉛を含む複合酸化物を組み合わせて使うことができる。また、アンチモンを含む化合物と亜鉛を含む複合酸化物を併用することもできる。これらのうちでは、アンチモン酸ソーダ、 $2ZnO \cdot 3B_2O_3$ 、およびそれらの組合せが好ましく用いられる。

【0054】本発明において(D)成分として使用されるアンチモンを含む化合物および/または亜鉛を含む複合酸化物の添加量は、0.1〜10重量%、好ましくは1〜8重量%の量である。これらを臭素系難燃剤と併用することにより、難燃性が向上する。

他の成分

本発明の難燃性ポリアミド組成物は、上記のような各成分に加えて本発明の目的を損なわない範囲で、上記以外の耐熱安定剤、耐候安定剤、可塑剤、増粘剤、帯電防止剤、離型剤、顔料、染料、無機あるいは有機充填剤、核

剤、繊維補強剤、カーボンブラック、タルク、クレー、マイカなどの無機化合物などの配合剤を含有していてもよい。

【0055】特に本発明の難燃性ポリアミド組成物は、上記のうち繊維補強剤を含有していることにより、よりいっそう耐熱性、難燃性、剛性、引張強度、曲げ強度、衝撃強度が向上される。さらに本発明の難燃性ポリアミド組成物は、本発明の目的を損なわない範囲で他の重合体を含有していてもよく、このような他の重合体の例としては、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリ4-メチル-1-ペンテン、エチレン・1-ブテン共重合体、プロピレン・エチレン共重合体、プロピレン・1-ブテン共重合体、ポリオレフィンエラストマーなどのポリオレフィン、ポリスチレン、ポリアミド、ポリカーボネート、ポリアセタール、ポリスルホン、ポリフェニレンオキサイド、フッ素樹脂、シリコン樹脂などが挙げられる。

【0056】本発明の難燃性ポリアミド組成物は、上記のような(A)成分、(B)成分、(C)成分、(D)成分、さらに必要により他の成分を含有しており、さらにこの組成物がUL94規定により測定した難燃性がV-0相当である。ここでUL94規定による難燃性の測定は、次のようにして行う。試験片の上端部をクランプで試験装置に係止し、試験片を垂直にセットする。この試験片の下端部に所定の炎を10秒間当てた後、炎をなし、試験片の一回目の燃焼時間を測定する。

【0057】試験片の一回目の燃焼試験における燃焼が停止(消火)したら直ちに下端部から炎を10秒間当てた後、炎をなし、試験片の二回目の燃焼時間を測定する。10個のデータのうち最大値をMとし、合計をTとする。

V-0相当：Mが10秒以下、Tが50秒以下であって試験片がクランプまで燃え上がらず、溶融物が落ちて、下に敷いた綿を発火させなければV-0相当。

【0058】V-1相当：Mが30秒以下、Tが250秒以下で試験片がクランプまで燃え上がらず、溶融物が、下の綿を発火させなければV-1相当。

V-2相当：Mが30秒以下で、Tが250秒以下で試験片がクランプまで燃え上がらず、溶融物が落ちて、下の綿を発火させたらV-2相当。さらに、本発明の難燃性ポリアミド組成物において、ペレット中における臭素系難燃剤の平均粒子径は0.9 μ m未満、好ましくは0.01〜0.8 μ mであり、使用した臭素系難燃剤が凝集することなく均一に分散している。このようなペレット中における臭素系難燃剤の平均粒子径の測定は次のようにして行う。

【0059】即ち、まず、難燃性ポリアミド組成物のペレットをエポキシ系樹脂で包埋する。ガラス繊維が横になるような面を形成すべくこのペレットを研磨する。こうして研磨したペレットを塩化メチレン中に室温で2時間浸漬し、研磨面から臭素系難燃剤を溶出させてエッチ

ングを行う。次いで、イオンスパッター（E-1030、（株）日立製作所製）を用いて、Pt-Pd膜を蒸着させる。走査電子顕微鏡（S-800、（株）日立製作所製、倍率：500倍、3000倍）で臭素系難燃剤が抜けた表面を観察する。あらかじめ、エッチング前の像でボイドなどの存在は確認しておき、両者の電子顕微鏡写真を比較して溶出した臭素系難燃剤の平均粒子径を求める。

【0060】具体的には、得られた写真を画像解析・計測ソフトimage-Pro-Plus（Planetron社）を用いて分析し、分散粒子径および分布を求める。本発明では臭素系難燃剤として、臭素化スチレンを重合して得られるポリ臭素化スチレンを主として使用することにより、臭素系難燃剤が、芳香族ポリアミド中に微細粒子を形成して非常に均一に分散しており、従って、良好な難燃性を有するとともに、このように臭素系難燃剤が微分散している本発明のポリアミド組成物は良好な成形性を示し、ファイン化している電気・電子部品、特にコネクタのように微細な端子が嵌挿する構造を有する電子・電気部品を形成するための難燃性樹脂として好適である。

【0061】なお、本発明の難燃性ポリアミド組成物を用いて成形された電子・電気部品、例えばコネクタにおける臭素化難燃剤の平均粒子径についても、上記のペレットにおける臭素化難燃剤の平均粒子径を測定したのと同様の方法で測定することができる。そして、本発明の難燃性ポリアミド組成物を用いて製造された電気・電子部品、特にコネクタにおける臭素化難燃剤の平均粒子径を測定すると、ペレットにおける臭素化難燃剤の平均粒子径と同等であり、0.9 μ m未満、好ましくは0.01~0.8 μ mであり、成形体においても、使用した臭素系難燃剤が凝集することなく均一に分散している。即ち、本発明で使用する臭素系難燃剤は、射出成形、押出し成形などの成形の際に凝集することがなく、成形前と同様の状態で成形体中に分散している。

【0062】本発明の難燃性ポリアミド組成物は、上記のような成分を、ヘンシェルミキサー、Vブレンダー、リボンブレンダー、タンブラーブレンダーなどで混合する方法、あるいは混合後さらに一軸押出機、多軸押出機、ニーダー、バンバリーミキサーなどで熔融混練後、造粒あるいは粉碎する方法により製造することができる。

【0063】本発明の電気・電子部品は、上記のようにして得られた本発明の難燃性ポリアミド組成物を加熱熔融した後所望の形状に賦型し、冷却することにより製造することができる。この賦型には、所望の形状を形成可能な金型内に上記本発明の難燃性ポリアミド組成物を熔融成形する方法などにより製造することができる。そして、本発明の難燃性ポリアミド組成物を用いることにより、薄肉流動長試験で示される溶融物の流動性が良好で

あり、薄肉部を多数有するコネクタなどの電子部品を効率よく製造することができる。

【0064】しかも本発明の難燃性ポリアミド組成物から製造されたコネクタのような電子部品は韌性が高く、コネクタの接合の際（雄型コネクタの端子を雌型コネクタに挿入する際）などに割れなどが発生しにくい。また、本発明の電気・電子部品は優れた耐熱性を有しており、リフローはんだ工程においても熱変形することが少ない。

【0065】

【発明の効果】本発明の難燃性ポリアミド組成物中には、臭素系難燃剤が0.9 μ m未満の数平均粒子径で含有されているので、本発明の難燃性ポリアミド組成物を加熱熔融した際に優れた流動性を示す。また、本発明の難燃性ポリアミド組成物を用いて形成された成形体である電気・電子部品、特にコネクタは、優れた韌性を有すると共に、耐熱性に優れている。

【0066】具体的には、このような難燃性ポリアミド組成物は、破壊に要するエネルギーが37mJ以上、薄肉流動性は60mm以上である。しかし、難燃剤の数平均粒子径が0.90 μ mより大きい場合、その難燃性ポリアミド組成物を用いて成形されたコネクタなどの電気・電子部品は、耐熱性、とくに韌性が低い。また、リフロー炉で約200℃以上に加熱された場合や熔融された場合、難燃剤の粒子が再凝集して粒子径が大きくなり、その結果成形品の外観が悪くなったり、韌性が低下する。これは、難燃性ポリアミド組成物のペレットをプレスして得られるシートなどの難燃剤の粒子径を観察することによって確認できる。

【0067】

【実施例】次に本発明の実施例を示して具体的に説明するが、本発明はこれら実施例により限定されるものではない。以下の実施例および比較例においては、下記のような各成分を用いた。

（A）耐熱性ポリアミド（1）

組成：酸成分…テレフタル酸55モル%とアジピン酸45モル%、ジアミン成分…1,6-ジアミノヘキサン100モル%

極限粘度 $[\eta]$ …1.0dl/g

融点…310℃

MFR…9g/10分（320℃で測定）

耐熱性ポリアミド（2）

組成：酸成分…テレフタル酸55モル%とアジピン酸45モル%、

ジアミン成分…1,6-ジアミノヘキサン100モル%、

極限粘度 $[\eta]$ …0.8dl/g

融点…310℃

MFR…150g/10分（320℃で測定）

（B）無機質強化材

ガラス繊維（旭ファイバークラス製CS03JAFT2

A)

(C) 臭素系難燃剤 (1)

ポリ臭素化スチレン

GLC社製PDBS80, MFR---115g/10分

臭素系難燃剤 (2)

ポリ臭素化スチレン

GLC社製PBS64-HW, MFR---58g/10分

臭素系難燃剤 (3)

臭素化ポリスチレン

フェロ社製PC-68PBC, MFR---21g/10分

(D) アンチモンを含む化合物および/または亜鉛を含む複合酸化物

アンチモン酸ソーダ

日産化学(株)製サンエボック NA-1070---5重量部

上記以外に燃焼時のドリフ防止剤として、マレイン化SEBS (旭化成(株)製、商品名: タフテックM1913) 1重量部、ハロゲンキャチャーとしてハイドロタルサイト (協和化学工業(株)製DHT-4C) 0.3重量部、および離型剤としてワックス (クラリアントジャパン(株)製、商品名: ホスターモントNaV101) 0.3重量部、結晶核剤としてタルク (松村産業(株)製、商品名: ハイフィラー#100ハクド95) 0.7重量部を添加した。

【0068】

【実施例1、2】上記のような各成分を、表1に示すような量比で混合し、温度310℃に設定した二軸ベント付押出機に装入し、熔融混練してペレット化した。

【融点】ポリアミドについてDSCの吸熱曲線を求め、最大ピーク位置の温度を融点(Tm)とした。吸熱曲線は試料をアルミパンに詰め、10℃/分の速度で昇温して求めた。

【MFR】以下に示すASTM D1238に準じて測定した。

【0069】耐熱性ポリアミドのペレットを真空乾燥機を用いて、減圧下に120℃、12時間乾燥する。つぎに、自動押出型プラストメーターを用い、オリフィス内径2.095mm、荷重2160g、320℃で測定した。

【粘度数】ISO 307-1984 (E) に準拠して測定した。96%の濃硫酸を用いてポリアミド組成物からポリアミドを抽出し、0.005g/mlの濃度のポリアミドの濃硫酸溶液を調製する。ISO 3105に記載のUbbelohde型の粘度計を用いて25℃で測定した。

【難燃性】燃焼試験片(1/32インチ×1/2×5インチ)を得て、UL-94規格に従い、垂直型燃焼試験を行った。

【曲げ試験(靱性)】射出成形で調製した長さ64mm、幅6mm、厚さ0.8mmの試験片を用いて、スパン26mm、曲げ速度5mm/minで曲げ試験を行い、曲げ強度、曲げ弾性率、その試験片を破壊するのに

要するエネルギー(靱性)、破壊した時の歪みを測定した。

【0070】成形機: (株)ソディック プラステック、ツパールTR40S3A

シリンダー温度:

NT/C1/C2/C3=320℃/320℃/310℃/300℃

金型温度: 120℃

曲げ試験機: NTESCO社製 AB5

〔薄肉流動長試験〕幅10mm、厚み0.5mmのバーフロー金型に以下の条件で射出した。最初の20ショットは捨て、その後10ショットの流動長(mm)を測定し、平均を求めた。

【0071】

射出成形機: 東芝機械(株)製IS-50EPN

射出圧力: 1000kg/cm²

射出速度: 99%

シリンダー温度:

NT/C1/C2/C3=320℃/320℃/310℃/300℃

金型温度: 120℃

〔リフロー耐熱性試験〕射出成形で調製した長さ64mm、幅6mm、厚さ0.8mmの試験片を、温度40℃、相対湿度95%で96時間調湿した。赤外線及び熱風併用型リフローはんだ装置(日本アトム工業(株)製SOLSIS-201IR)を用いて、図1に示す温度プロファイルのリフロー工程を行った。

【0072】試験片を厚み1mmのガラスエポキシ基板上に載置すると共に、この基板上に温度センサーを設置して、プロファイルを測定した。図1中、所定の設定温度(aは240℃、bは230℃、cは220℃、dは210℃)まで加熱し、20秒間加熱保持した。試験片が溶融せず、かつ、表面にボイドが発生しない設定温度の最大値を求め、この設定温度の最大値をリフロー耐熱性とした。

【0073】ここで上記設定温度とは、リフローはんだを充分に溶融させるために、試験片を20秒間以上加熱

保持する温度を意味する。用いるリフローはんだ装置によって異なるが、試験片はリフロー工程においては図1に示すように、上記設定温度よりも10℃程度高い温度にまで加熱されている。

【難燃剤の粒子径】難燃性ポリアミド組成物のペレットをエポキシ系樹脂で包埋する。ガラス繊維が横になるような面になるように研磨する。これを塩化メチレン中に室温で2時間漬け、研磨面から臭素系難燃剤を溶出させてエッチングを行う。イオンスパッター（E-1030、(株)日立製作所）を用いて、Pt-Pd膜を蒸着させる。走査電子顕微鏡（S-800、(株)日立製作所、倍率：500倍、3000倍）で臭素系難燃剤が抜

けた表面を観察する。あらかじめ、エッチング前の像でボイドなどの存在は確認しておく。

【0074】得られた写真を画像解析・計測ソフトimage-Pro-Plus（Planetron社製）を用いて分析し、分散粒子径および分布を求める。結果を表1に示す。

【0075】

【比較例1、2】表1に示すような組成物を用いた以外は、実施例と同様にして試験を行った。結果を表1に示す。

【0076】

【表1】

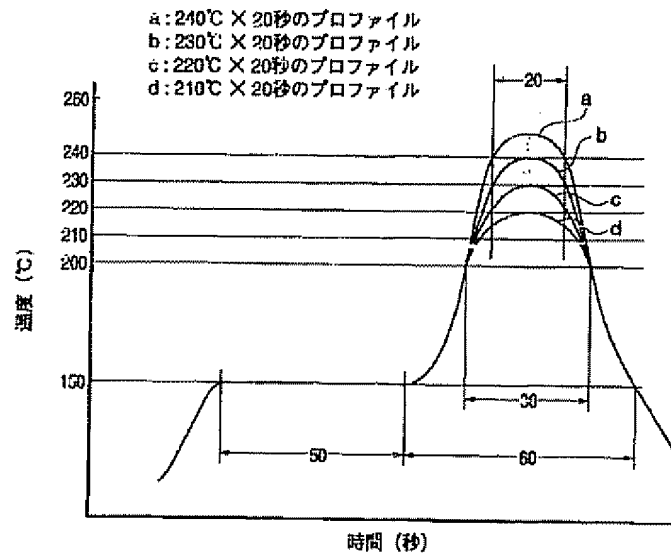
表 1

		実施例1	実施例2	比較例1	比較例2
(A)成分	難燃性ポリアミド(1) (重量%)	-	-	40	42
	難燃性ポリアミド(2) (重量%)	40	40	-	-
(B)成分	無機質強化材	30	30	30	30
(C)成分	臭素系難燃剤(1) (重量%)	25	-	25	-
	臭素系難燃剤(2) (重量%)	-	25	-	-
	臭素系難燃剤(3) (重量%)	-	-	-	23
	NaSbO ₃ (重量%)	5	5	5	5
	(A)成分の MFR (g/10分)	150	150	9	9
組成物のペレット中の難燃剤の数平均粒子径(μm)		0.7	0.7	0.9	0.7
	特性粘度(ml/g)	95	99	127	121
	熱焼性試験結果	V-0	V-0	V-0	V-0
曲げ強度 (MPa)		234	243	210	239
曲げ弾性率 (×10 ⁴ MPa)		1.21	1.24	1.29	1.24
破壊に要するエネルギー (mJ)		42	43	32	46
密度 (mm)		3.2	3.3	2.7	3.4
厚肉流動長 (mm)		70	65	55	40
リフロー耐熱温度 (°C)		230	230	225	230

【図面の簡単な説明】

【図1】図1は、リフロー工程を示す図である。

【図1】



フロントページの続き

(51)Int. Cl. 7

H01R 13/46

識別記号

301

FI

H01R 13/46

(参考)

301B

Fターム(参考) 4F071 AA12X AA15X AA22 AA22X
 AA55 AA71 AA75 AA84 AA88
 AB19 AB21 AB28 AB30 AD01
 AE07 AE17 AF17 AF45 AF47
 AF53 BA01 BB05 BC03
 4J002 BC11X CL03W DA016 DB016
 DE107 DE127 DE186 DE187
 DJ006 DJ026 DK006 DK007
 DL006 DM006 FA046 FB076
 FD016 FD13X GQ00
 5E087 KK04 RR08 RR14 RR25 RR47